

**ИСПЫТАТЕЛЬНЫЙ ЦЕНТР
ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
«АНАЛИТИК-ЛАБ»**

Аттестат аккредитации № РОСС RU.0001.10АС16, сроком действия по 29 октября 2019 г.
141231, Московская область, Пушкинский район, поселок Лесной, улица Мичурина, дом 11.
телефон/факс: +7(499)390-71-31, e-mail: test@analitiklab.ru

УТВЕРЖДАЮ
Руководитель ИЦ
ООО «АНАЛИТИК-ЛАБ»

В.А.Терентьева

21 июня 2017 г.



ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 944-06-2017 от 21.06.2017 г

Объект испытаний: Изделия санитарные, керамические: унитазы в комплекте с бачком смывным, унитазы, бачки смывные, унитазы консольные, писсуары, биде умывальники в комплекте с пьедесталом, умывальники, пьедесталы для умывальников, полупьедесталы для умывальников, раковины мебельные торговой марки Sanindusa

Заявитель: Sanindusa Industria de Sanitarios S.A., Португалия, Zona Industrial Aveiro Sul Rua Augusto Marques Branco, 84, 3810 – 783 Aveiro

Изготовитель: Sanindusa Industria de Sanitarios S.A., Португалия, Zona Industrial Aveiro Sul Rua Augusto Marques Branco, 84, 3810 – 783 Aveiro

Задание на проведение испытания: Заявка на проведение испытаний № АЛ944-21-05-2017 от 21 мая 2017 г.

Дата проведения испытаний: с 21 мая по 21 июня 2017 г.

Протокол испытаний распространяется только на изделия, прошедшие испытания. Копирование и частичная перепечатка протокола без разрешения Испытательного центра ООО «АНАЛИТИК-ЛАБ» запрещена.

ИД на методы испытаний:

ГОСТ 15167-93 «Изделия санитарные керамические. Общие технические условия»

Условия проведения испытаний:

в соответствии с ГОСТ Р ИСО 139-2007: температура 20-22°C, влажность 62-64%.

Результаты испытаний

Наименование контролируемого показателя, вида испытаний по ГОСТ 15167-93	Требуемое значение показателя по ИД	Фактическое значение показателя образца
1	2	3
5.1	Изделия следует изготавливать в соответствии с требованиями настоящего стандарта, а также стандартов на изделия конкретных видов, по рабочим чертежам и технологической документации, утвержденной предприятием-изготовителем.	Требование выполнено
5.2.1	Изделия должны быть функционально пригодными.	Требование выполнено
5.2.2	Водопоглощение изделий не должно быть более: фарфоровых 1 %, полуфарфоровых - 5 %, фаянсовых 12 %.	Требование выполнено
5.2.3	Глазурь на изделиях должна быть термически и химически стойкой.	Требование выполнено
5.2.4	Изделия должны быть термически стойкими и механически прочными.	Требование выполнено
5.2.5	Изделия должны быть покрыты белой или цветной глазурью или декорированы различными методами.	Требование выполнено
5.2.6	Цвет или оттенки цвета изделий должны соответствовать цвету и оттенкам цвета образцов-эталонов, утвержденных предприятием-изготовителем.	Требование выполнено
5.2.9	Изделия не должны иметь сквозных видимых и невидимых трещин, холодного треска и чека.	Требование выполнено
5.2.15	Деформация (коробление) поверхности в плоскости, прилегающей к стене, не должна превышать для умывальников 3 мм, для писсуаров - 4 мм.	Требование выполнено
5.2.16	Деформация (коробление) горизонтальной поверхности бортов умывальников не должна превышать 4 мм.	Требование выполнено
5.2.17	Деформация (коробление) нижней поверхности (в плоскости, прилегающей к полу) и верхней поверхности (в плоскости сидения) не должна превышать 4 мм для унитаза. Для унитазов с цельноотлитой полочкой и биде деформация верхней поверхности (в плоскости сидения) не должна превышать 6 мм, нижней поверхности (в плоскости, прилегающей к полу) - 4 мм. Деформация верхней поверхности (горизонтальной плоскости борта) и поверхности присоединительного кольца не должна превышать 6 мм для унитазов, устанавливаемых в санузлах железнодорожных вагонов. Деформация поверхности цельнолитой и приставной полочки в местах присоединения смывного бачка соединительной резиной не должна превышать 3 мм, деформация поверхности полочки в зоне монтажных отверстий не должна превышать 2 мм.	Требование выполнено
5.2.18	Отклонение от горизонтальности верхней поверхности унитазов и биде не должно превышать 8 мм.	Требование выполнено
5.2.19	Деформация (коробление) нижней поверхности крышки и верхней поверхности корпуса бачка не должна превышать 2 мм.	Требование выполнено
5.2.20	Деформация (коробление) наружной поверхности днища бачков не должна превышать 4 мм.	Требование выполнено
5.2.21	Деформация (коробление) днища бачка в условно ограниченной кольцевой зоне, отступающей на 10 мм от краев отверстия, предназначенной для установки спускной арматуры, не должна превышать 4 мм.	Требование выполнено

5.2.22	Полезный объем смывных бачков должен быть не менее 6,0 л.	Требование выполнено
5.2.23	Умывальники должны выдерживать нагрузку не менее 1,50 кН (150 кгс).	Требование выполнено
5.2.24	Унитазы и биде должны быть функционально пригодными и выдерживать нагрузку не менее 2,00 кН (200 кгс).	Требование выполнено
5.3.1	На каждом изделии должен быть нанесен товарный знак предприятия-изготовителя и сорт изделия.	Требование выполнено
5.3.2	Маркировка должна наноситься на невидимых поверхностях изделий. Маркировку следует наносить водостойкой краской или путем наклейки ярлыка.	Требование выполнено